



Poháněný nástroj radiální, lišta TOEM, VX3, Typ: 30-VX3-LIK



Údaje o objednávce

| | |
|------------------|-------------------|
| Číslo objednávky | 319941 30-VX3-LIK |
| GTIN | 4045197877185 |
| Třída artiklu | 31W |

Popis

Provedení:

Dorazová lišta (42,5-TOEM).

Pro použití na všech CNC soustruzích **DMG Gildemeister CTX** s revolverovou hlavou **Sauter**. Hnací spojka **DIN 5480**. Upínání nástrojů do AGW přes ER kleštinu s vně umístěnou maticí nebo rychlovýměnný systém VARIA VX v licenci EWS. Externí vnější chlazení přes trubku KM, interní chlazení skrz nástroj centrálně skrz vřeteno. Maximální otáčky 8 000 min⁻¹.

Použití na **hvězdicové revolverové hlavě**. Levé provedení, tzn. obrábění ve směru hlavního vřetena. Převod 1:1. Provedení s vnitřním chlazením (interní) max. 70 bar.

Výhoda:

- **Konstrukce hmotnostně a geometricky optimalizovaná.**
- **Procesní bezpečnost díky kvalitním komponentám, dlouhá životnost.**
- **Přenos vysokých utahovacích momentů.**
- **100% kontrola – každý AGW je podroben programu zajištění.**
- **Vnitřní chlazení: speciálně vyvinuté a patentované těsnění.**

Použití:

Co možná nejvíce kroků obrábění na jedno upnutí. V případě nedostatku místa (dostupná místa upnutí) v revolverové hlavě.

Vhodné pro :

DMG Gildemeister CTX. Částečně Emco, Hardinge, Monforts, Scherer atd. s DIN 5480.

Rozsah dodávky:

AGW pro upínací kleštinu: vč. Upínací matice a hákový klíč. AGW VARIA VX: vč. upínacího klíče .

Zvláštní příslušenství:

Vhodné vložky Varia VX Nr. 319802 – 319888, kleštiny ER č. 308941 – 309878, upínací klíč ER č. 309680 – 309745.

Upozornění:

- **Další typy pohonu (např. DIN 5482), překlady, rozměry, BMT atd. na poptávku: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **Nástroje IK (interní chlazení) žádný chod nasucho se standardním těsněním, filtrace chladicího média < 50 µm.**
- **Doporučení: Provedení VARIA VX obsluhujte momentovým nástrojem (max. 6 Nm).**

Velikost VDI: 30

Upínání nástroje: Varia VX3

l_1 : 134 mm

b_1 : 69,5 mm

b_2 : 59,5 mm

h_1 : 68 mm

x: 100 mm

Chlazení: interní

Technický popis

| | |
|------------------|-----------|
| Chlazení | interní |
| x | 100 mm |
| l_1 | 134 mm |
| h_1 | 68 mm |
| b_1 | 69,5 mm |
| b_2 | 59,5 mm |
| Upnutí | VX3 |
| Velikost VDI | 30 |
| Upínání nástroje | Varia VX3 |

Příslušenství

| | |
|--|-----------|
| Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutí D1 10 mm | 319823 10 |
| Axiální frézovací trn VARIA VX3 Ø trnu d1 16 mm | 319835 16 |
| | 319823 16 |

Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutí D1
16 mm

Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutí D1
6 mm

319823 6

Varia upínací kleština VARIA VX3 Pro ER kleštiny 20 ER

319802 20

Varia upínací kleština VARIA VX3 Pro ER kleštiny 25 ER

319802 25

Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutí D1
12 mm

319823 12

Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutí D1
8 mm

319823 8

Varia upínací kleština VARIA VX3 Pro ER kleštiny 16 ER

319802 16

Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutí D1
20 mm

319823 20

Axiální frézovací trn VARIA VX3 Ø trnu d1 22 mm

319835 22

Axiální frézovací trn VARIA VX3 Ø trnu d1 27 mm

319835 27

Varia upínací kleština VARIA VX3 Pro ER kleštiny 32 ER

319802 32

Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutí D1
25 mm

319823 25