

**Garant****Poháněný nástroj radiální, lišta TOEM, VX4, Typ: 40-VX4-L****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	319949 40-VX4-L
GTIN	
Třída artiklu	31W

**Popis****Provedení:**

Pro použití na všech CNC soustruzích **DMG Gildemeister CTX** s revolverovou hlavou **Sauter**. Hnací spojka **DIN 5480**. Upínání nástrojů do AGW přes kleštinu ER s vně umístěnou maticí nebo rychlovýměnný systém VARIA VX v licenci EWS. Externí vnější chlazení přes trubku KM, interní chlazení skrz nástroj centrálně skrz vřeteno. Maximální otáčky 8 000 min<sup>-1</sup>.

Provedení IKD – s keramickou těsnicí sadou, tlaky až 70 bar, zcela schopné chodu na sucho.

Dorazová lišta (42,5-TOEM).

Použití na **hvězdicové revolverové hlavě**. Levé provedení, tzn. obrábění ve směru hlavního vřetena. Převod 1:1. Provedení s vnitřním chlazením (interní) max. 70 bar.

**Výhoda:**

- **Konstrukce hmotnostně a geometricky optimalizovaná.**
- **Procesní bezpečnost díky kvalitním komponentám, dlouhá životnost.**
- **Přenos vysokých utahovacích momentů.**
- **100% kontrola – každý AGW je podroben programu zajištění.**
- **Vnitřní chlazení: speciálně vyvinuté a patentované těsnění.**

**Použití:**

Co možná nejvíce kroků obrábění na jedno upnutí. V případě nedostatku místa (dostupná místa upnutí) v revolverové hlavě.

**Vhodné pro:**

DMG Gildemeister CTX. Částečně Emco, Hardinge, Monforts, Scherer atd. s DIN 5480.

**Rozsah dodávky:**

AGW pro upínací kleštinu: Včetně upínací matice a hákového klíče. AGW VARIA VX: Včetně upínacího klíče.

#### Zvláštní příslušenství:

Vhodné vložky Varia VX č. 319802 – 319888, rychlovýměnný adaptér ER č. 319761 – 319781, upínací kleštiny ER č. 308941 – 309878, upínací klíče ER č. 309680 – 309745.

#### Upozornění:

- **Další typy pohonu (např. DIN 5482), převody, rozměry, BMT atd. na poptávku: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **IK-nástroje (IK - interní chlazení) bez chodu na sucho při standardním těsnění, filtrace chladiva < 50 µm.**
- **Doporučení: Provedení VARIA VX se obsluhuje momentovým nástrojem (max. 6 Nm).**
- **Pro těžké broušení se na poptávku doporučuje varianta s kuželovým valivým ložiskem.**

## Technický popis

Chlazení	externí
x	100 mm
l <sub>1</sub>	138 mm
h <sub>1</sub>	76 mm
b <sub>1</sub>	76,5 mm
b <sub>2</sub>	53 mm
Upnutí	VX4
Velikost VDI	40
Upínání nástroje	Varia VX4
Druh produktu	Poháněný nástroj

## Příslušenství

Varia upínací kleština VARIA VX4 Pro velikost upínací kleštiny ER 25	319804 25
Držák vrtáku do plného VARIA VX4 Ø upnutí D1 25 mm	319827 25
Držák vrtáku do plného VARIA VX4 Ø upnutí D1 10 mm	319827 10
Axiální frézovací trn VARIA VX4 Ø trnu d1 16 mm	319838 16
	319804 32

Varia upínací kleština VARIA VX4 Pro velikost upínací kleštiny ER 32

Držák vrtáku do plného VARIA VX4 Ø upnutí D1 12 mm	319827 12
Držák vrtáku do plného VARIA VX4 Ø upnutí D1 6 mm	319827 6
Držák vrtáku do plného VARIA VX4 Ø upnutí D1 16 mm	319827 16
Axiální frézovací trn VARIA VX4 Ø trnu d1 22 mm	319838 22
Varia upínací kleština VARIA VX4 Pro velikost upínací kleštiny ER 40	319804 40
Varia upínací kleština VARIA VX4 Pro velikost upínací kleštiny ER 16	319804 16
Držák vrtáku do plného VARIA VX4 Ø upnutí D1 8 mm	319827 8
Axiální frézovací trn VARIA VX4 Ø trnu d1 27 mm	319838 27
Varia upínací kleština VARIA VX4 Pro velikost upínací kleštiny ER 20	319804 20
Držák vrtáku do plného VARIA VX4 Ø upnutí D1 20 mm	319827 20