

Garant**Spirálový vrták dlouhý HSS-E N, bez povlaku, Ø DC h8: 6,8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116065 6,8
GTIN	4045197270689
Třída artiklu	11B

Popis**Provedení:**

Broušený profil. Tloušťka a rozšiřování jádra normální. Lesklý povrch.
S hrotem tvar AC od 2 mm.

Výhoda:

Pro vrtání s vrtacími pouzdry nebo **na hluboce položených místech**.
Pro velmi pevné, zušlechtěné oceli, i **Toolox**.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Upozornění:

Vhodné NC navrtávky č. 112103, 112110 a 112160 s **úhlem hrotu 120°** pro vyšší bezpečnost

Technický popis

Délka drážky pro třísky L_c	102 mm
Jmenovitý Ø D_c	6,8 mm
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Ø stopky D_s	6,8 mm
Celková délka L	156 mm
Norma	DIN 340
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	91,8 mm

Vrcholový úhel	118 stupeň
Stopka	válcová stopka
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E
Typ	N
Úhel sklonu šroubovice	35-40 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	10 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	8 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	5 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	80 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		