

HOLEX**TK fréza HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 202378 16 |
| GTIN | 4045197879578 |
| Třída artiklu | 12X |

Popis**Provedení:**

Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích. Použitelná s **vysokými řeznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro oceli do cca 1100 N/mm².

Technický popis

| | |
|--|----------------------------------|
| Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ² | 0,055 mm |
| Celková délka L | 92 mm |
| Směr přísuvu | horizontální, šikmý a vertikální |
| Šířka rohové fazetky při 45° | 0,3 mm |
| Ø stopky D_s | 16 mm |
| Počet zubů Z | 3 |
| Ø břitu D_c | 16 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | e8 |
| Délka břitu L_c | 36 mm |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Uvolňovací Ø D_1 | 15,5 mm |
| Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění | 42 mm |
| Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm ² | 0,05 mm |

| | |
|--|-------------------------------|
| Úhel sklonu šroubovice | 35 stupeň |
| Rohový úhel čela | 45 stupeň |
| Řada | Pro Inox |
| Povlak | AlCrN |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | výrobní norma |
| Typ | N |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice | nestejný |
| Dělení břitů | nestejně |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | 0,5×D při obvodovém frézování |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu 1×D |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Strategie obrábění | HPC |
| Barevný kroužek | modrá |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 240 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 220 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 180 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 180 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | omezené použití | 150 m/min | P |
| TOOLOX 33 | omezené použití | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | omezené použití | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 85 m/min | M |
| Uni | omezené použití | | |
| mokrý max. | vhodný | | |

| | |
|------------|-----------------|
| mokrý min. | vhodný |
| suché | omezené použití |
| Vzduch | omezené použití |