

HOLEX**TK fréza HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202382 10
GTIN	4045197879615
Třída artiklu	12X

Popis**Provedení:**

Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích. Použitelná s **vysokými řeznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro oceli do cca 1100 N/mm².

Technický popis

Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ²	0,045 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	38 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm ²	0,04 mm
Počet zubů Z	3
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Ø břitu D_c	10 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Celková délka L	80 mm
Uvolňovací Ø D_1	9,7 mm
Délka břitu L_c	30 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm

Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Pro Inox
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	215 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	135 m/min	P
TOOLOX 33	omezené použití	100 m/min	H
TOOLOX 44	omezené použití	70 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	omezené použití