

**HOLEX****TK fréza, bez povlaku, Ø e8 DC: 3,5mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 202277 3,5    |
| GTIN           | 4045197880406 |
| Třída artiklu  | 12X           |

**Popis****Provedení:**Konstrukční rozměry podobné **DIN 6527**.**Technický popis**

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Tolerance jmenovitý Ø   | e8                               |
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,025 mm                         |
| Směr přísuvu  | horizontální, šikmý a vertikální |
| Stopka  | DIN 6535 HB s h6                 |
| Ø břitu $D_c$   | 3,5 mm                           |
| Celková délka L   | 57 mm                            |
| Délka břitu $L_c$   | 11 mm                            |
| Tvar stopky   | HB                               |
| Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$   | 0,02 mm                          |
| Počet zubů Z  | 3                                |
| Šířka rohové fazetky při 45°                                      | 0,13 mm                          |
| Ø stopky $D_s$  | 6 mm                             |
| Úhel sklonu šroubovice  | 30 stupeň                        |
| Rohový úhel čela  | 45 stupeň                        |
| Povlak  | bez povlaku                      |

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| Řezný materiál                           | TK                            |
| Norma                                    | DIN 6527                      |
| Typ                                      | N                             |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,3×D při obvodovém frézování |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu 1×D  |
| Vnitřní chlazení                         | ne                            |
| Barevný kroužek                          | bez                           |
| Druh produktu                            | Rohová fréza                  |

### Údaje o uživateli

|                              | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník, plasty               | omezené použití | 170 m/min | N       |
| Hliník (krátké třísky)       | vhodný          | 140 m/min | N       |
| Al > 10% Si                  | vhodný          | 100 m/min | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 70 m/min  | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 60 m/min  | P       |
| Ocel < 900 N/mm              | vhodný          | 45 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | omezené použití | 40 m/min  | M       |
| GG(G)                        | omezené použití | 55 m/min  | K       |
| Uni                          | omezené použití |           |         |
| mokrý max.                   | vhodný          |           |         |
| mokrý min.                   | vhodný          |           |         |
| suché                        | omezené použití |           |         |
| Vzduch                       | vhodný          |           |         |