

**Garant****Drážkovací řezná vložka s fazetkou H7, TiN, Pro šířku drážky m: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	290363 12
GTIN	4045197881472
Třída artiklu	29L

**Popis****Provedení:**

S povlakem TiN.

Vhodné k dobrušování.

**Použití:**

Pro výrobu drážek dle DIN 6885, DIN 138 a výrobních norem.

Pro šířky drážek s tolerancí JS9 použijte řezné vložky s tolerancí H7.

**Upozornění:**

- **Speciální velikosti (šířky drážek) k dodání na poptávku.**
- **Podrobné orientační hodnoty pro použití najdete v naší aplikaci ToolScout.**

Od šířky drážky 16 mm jsou bezpodmínečně nutné dva průchody. První průchod se musí realizovat s cca poloviční šířkou drážky (např. 10 mm při šířce drážky 18 mm). Pro první průchod se doporučuje použití řezné vložky bez fazetky (290370 – 290379), protože jsou možné větší hloubky drážek.

**Technický popis**

Šířka břitu w	12,018 mm
Pro šířku drážky M	12 mm

Tloušťka břitu b	14 mm
Hloubka drážky t	3,89 mm
Řezný materiál	HSS
Povlak	TiN
Pro vysokou přesnost lícování	H7
Fazetka	0,2 mm × 45°
Druh produktu	Drážkový nástroj a nástroj pro obrážení profilu

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný		
Hliník (krátké třísky)	vhodný		
Al > 10% Si	vhodný		
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Ocel < 900 N/mm	vhodný		
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití		
GG(G)	vhodný		
CuZn	vhodný		
Grafit, GFK, CFK	omezené použití		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		