

**Garant****Drážkovací řezná vložka s fazetkou H7, TiN, Pro šířku drážky m: 8mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 290363 8      |
| GTIN           | 4045197881458 |
| Třída artiklu  | 29L           |

**Popis****Provedení:**

S povlakem TiN.

Vhodné k dobrušování.

**Použití:**

Pro výrobu drážek dle DIN 6885, DIN 138 a výrobních norem.

Pro šířky drážek s tolerancí JS9 použijte řezné vložky s tolerancí H7.

**Upozornění:**

- **Speciální velikosti (šířky drážek) k dodání na poptávku.**
- **Podrobné orientační hodnoty pro použití najdete v naší aplikaci ToolScout.**

Od šířky drážky 16 mm jsou bezpodmínečně nutné dva průchody. První průchod se musí realizovat s cca poloviční šířkou drážky (např. 10 mm při šířce drážky 18 mm). Pro první průchod se doporučuje použití řezné vložky bez fazetky (290370 – 290379), protože jsou možné větší hloubky drážek.

**Technický popis**

|                    |          |
|--------------------|----------|
| Šířka břitu w      | 8,015 mm |
| Pro šířku drážky M | 8 mm     |

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Hloubka drážky t              | 3,78 mm   |
| Tloušťka břitu b              | 9 mm  |
| Řezný materiál                | HSS   |
| Povlak                        | TiN   |
| Pro vysokou přesnost lícování | H7  |
| Fazetka                       | 0,2 mm × 45°                                    |
| Druh produktu                 | Drážkový nástroj a nástroj pro obrážení profilu |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty                | vhodný          |                |         |
| Hliník (krátké třísky)        | vhodný          |                |         |
| Al > 10% Si                   | vhodný          |                |         |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          |                |         |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          |                |         |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          |                |         |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          |                |         |
| Ocel < 1400 N/mm              | omezené použití |                |         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          |                |         |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití |                |         |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | omezené použití |                |         |
| GG(G)                         | vhodný          |                |         |
| CuZn                          | vhodný          |                |         |
| Grafit, GFK, CFK              | omezené použití |                |         |
| Olej                          | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |