

Garant**Drážkovací řezná vložka bez fazetky P9, TiN, Pro šířku drážky m: 8mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 290370 8 |
| GTIN | 4045197881595 |
| Třída artiklu | 29L |

Popis**Provedení:**

S povlakem TiN.

Vhodné k dobrušování.

Použití:

Pro výrobu drážek dle DIN 6885, DIN 138 a výrobních norem.

Pro šířky drážek s tolerancí JS9 použijte řezné vložky s tolerancí H7.

Upozornění:

- **Speciální velikosti (šířky drážek) k dodání na poptávku.**
- **Podrobné orientační hodnoty pro použití najdete v naší aplikaci ToolScout.**

Od šířky drážky 16 mm jsou bezpodmínečně nutné dva průchody. První průchod se musí realizovat s cca poloviční šířkou drážky (např. 10 mm při šířce drážky 18 mm).

Technický popis

| | |
|--------------------|--------|
| Hloubka drážky t | 4,5 mm |
| Pro šířku drážky M | 8 mm |
| Tloušťka břitu b | 9 mm |

| | |
|-------------------------------|---|
| Šířka břitu w | 7,985 mm |
| Řezný materiál | HSS |
| Povlak | TiN |
| Pro vysokou přesnost lícování | P9 |
| Druh produktu | Drážkový nástroj a nástroj pro obrázení profilu |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | | |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | | |
| Al > 10% Si | vhodný | | |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | | |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | | |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | | |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | | |
| Ocel < 1400 N/mm | omezené použití | | |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | | |
| INOX > 900 N/mm ² | omezené použití | | |
| Ti > 850 N/mm ² | omezené použití | | |
| GG(G) | vhodný | | |
| CuZn | vhodný | | |
| Grafit, GFK, CFK | omezené použití | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |