

**Garant****Spirálový vrták dlouhý HSS-E N, bez povlaku, Ø DC h8: 5,8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116065 5,8
GTIN	4045197270641
Třída artiklu	11B

**Popis****Provedení:**

Broušený profil. Tloušťka a rozšiřování jádra normální. Lesklý povrch.  
S hrotem tvar AC od 2 mm.

**Výhoda:**

Pro vrtání s vrtacími pouzdry nebo **na hluboce položených místech**.  
Pro velmi pevné, zušlechtěné oceli, i **Toolox**.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Upozornění:**

Vhodné NC navrtávky č. 112103, 112110 a 112160 s **úhlem hrotu 120°** pro vyšší bezpečnost

**Technický popis**

Počet břitů Z	2
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/ot,
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	5,8 mm
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	91 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Ø stopky D <sub>s</sub>	5,8 mm
Celková délka L	139 mm
Norma	DIN 340
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	82,3 mm

Vrcholový úhel	118 stupeň
Stopka	válcová stopka
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E
Typ	N
Úhel sklonu šroubovice	35-40 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	8 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	5 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	80 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		