

**Garant****TK rádiusová hrubovací fréza, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207507 12
GTIN	4045197883049
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**Kulatý **vroubkovaný profil** pro hrubování, **také v oblasti rádiusu.****Upozornění:****Následný produkt pro č. 207512****Technický popis**

Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Ø břitu $D_c$	12 mm
Počet zubů Z	4
Ø stopky $D_s$	12 mm
Celková délka L	73 mm
Délka břitu $L_c$	26 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rádus R	6 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	HR

Tolerance jmenovitý $\varnothing$	d11
Směr přísluvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

### Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	350 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	250 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		