

**Brusný pás zirkonový korund (ZA) ZK713X, 50×3500 mm, Zrnitost: 40****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 558350 40 |
| GTIN | 4018875128268 |
| Třída artiklu | 56V |

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonný brusný pás se zirkonovým korundem (ZA) pro vysoký úběr. **Průběžné samoostření** zajišťuje ve srovnání s normálním korundem **delší životnost** při **vyšším rezném výkonu** a konstantní kvalitě povrchu.

Tkanina X (robustní) pro velký úběr na stacionárních strojích.

Použití:

Pro obrábění všech **ocelí a slitin oceli, litiny** i NŽ kovů.

Upozornění:

Další velikosti zrna, kvality a rozměry jsou k dodání podle minimálních množství výrobce na poptávku. Bez zadání při objednávce bude dodáno se standardním spojením pásu. Brusné pásy pro satinovací stroje najdete pod č. 568526 a násl.

Technický popis

| | |
|-----------------|----------------|
| Zrnitost | 40 |
| Řada | Ozubení ZK713X |
| Zkratka brusiva | ZA |

| | |
|-----------------------------|------------|
| Podíl železa, síry a chlóru | < 0,1 % |
| Šířka brusného pásu | 50 mm |
| Délka brusného pásu | 3500 mm |
| Atribut názvu produktu | 50×3500 mm |
| Druh produktu | Brusný pás |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------|-----------------|----------------|---------|
| Al Mg | omezené použití | 35-40 m/s | |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 32-38 m/s | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 20-25 m/s | P |
| Ocel < 55 HRC | vhodný | 32-38 m/s | H |
| Ocel < 60 HRC | vhodný | 25-30 m/s | H |
| Ocel < 67 HRC | vhodný | 20-25 m/s | H |
| INOX | vhodný | 18-30 m/s | |
| Ti | vhodný | 10-20 m/s | |
| GG(G) | vhodný | 30-45 m/s | K |
| Dřevo | vhodný | 23-26 m/s | |
| suché | vhodný | | |