

**Brusný pás keramické zrna XK870T, 20×520 mm, Zrnitost: 120****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 558401 120    |
| GTIN           | 4018875524169 |
| Třída artiklu  | 56V           |

**Popis****Provedení:**

**Brusný pás XK870** se samoostřícím **keramickým zrnem (CER)** pro velmi vysoký brusný výkon a dlouhou životnost. Aktivní dodatečná brusná vrstva (**TOP Size**) zajišťuje chladný brus a zvyšuje obráběcí výkon.

Tkanina T (robustní-pružná) pro použití na **ručně vedených strojích**.

**Použití:**

Pro obrábění všech ocelí, velmi vhodné pro obtížně obrobitelné materiály, jako jsou **ušlechtilá ocel, slitiny niklu, chrom**, titan, hliník.

**Upozornění:**

Další velikosti zrna, kvality a rozměry jsou k dodání podle minimálních množství výrobce na poptávku. Bez zadání při objednávce bude dodáno se standardním spojením pásu. Brusné pásy pro satinovací stroje najdete pod č. 568526 a násl.

**Technický popis**

|          |                |
|----------|----------------|
| Zrnitost | 120            |
| Řada     | XK870T         |
| Brusivo  | Keramické zrna |

|                             |            |
|-----------------------------|------------|
| Zkratka brusiva             | Keramika   |
| Podíl železa, síry a chlóru | < 0,1 %    |
| Šířka brusného pásu         | 20 mm      |
| Délka brusného pásu         | 520 mm     |
| Atribut názvu produktu      | 20x520 mm  |
| Druh produktu               | Brusný pás |

### Údaje o uživateli

|                  | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------|-----------------|----------------|---------|
| Al Mg            | omezené použití | 35-40 m/s      |         |
| Ocel < 900 N/mm  | vhodný          | 32-38 m/s      | P       |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný          | 20-25 m/s      | P       |
| Ocel < 55 HRC    | vhodný          | 32-38 m/s      | H       |
| Ocel < 60 HRC    | vhodný          | 25-30 m/s      | H       |
| Ocel < 67 HRC    | vhodný          | 20-25 m/s      | H       |
| INOX             | vhodný          | 18-30 m/s      |         |
| Ti               | omezené použití | 10-20 m/s      |         |
| GG(G)            | vhodný          | 30-45 m/s      | K       |
| CuZn             | omezené použití | 35-45 m/s      | N       |
| Uni              | vhodný          |                |         |
| mokrý max.       | omezené použití |                |         |
| suché            | vhodný          |                |         |