

**Brusný pás Cubitron™II 984F, 75×2000 mm, Zrnitost: 36****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 558457 36 |
| GTIN | 4046719381067 |
| Třída artiklu | 53S |

Popis**Provedení:**

Brusný pás Cubitron™ II 984F s čistým, přesně tvarovaným keramickým zrnem na stabilním podkladu YF. **Vysoce výkonný brusný pás pro hrubé broušení** na stacionárních bruskách. Chladný brus díky pomocnému brusnému prostředku.

Tkanina YF (robustní) pro **stacionární brusky s vysokým pracovním tlakem.**

Použití:

Pro obrábění všech ocelí, velmi vhodné pro nesnadno obrobitelné materiály, jako jsou **ušlechtilá ocel, slitiny niklu, chrom, titan, hliník.**

Upozornění:

Další velikosti zrna, kvality a rozměry jsou k dodání podle minimálních množství výrobce na poptávku. Bez zadání při objednávce bude dodáno se standardním spojením pásu. Brusné pásy pro satinovací stroje najdete pod č. 568526 a násl.

Technický popis

| | |
|----------|------------------|
| Zrnitost | 36 |
| Řada | Cubitron™II 984F |

| | |
|-----------------------------|------------|
| Zkratka brusiva | Keramika |
| Podíl železa, síry a chlóru | < 0,1 % |
| Šířka brusného pásu | 75 mm |
| Délka brusného pásu | 2000 mm |
| Atribut názvu produktu | 75×2000 mm |
| Druh produktu | Brusný pás |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------|-----------------|----------------|---------|
| Al Mg | omezené použití | 35-40 m/s | |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 32-38 m/s | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 20-25 m/s | P |
| Ocel < 55 HRC | vhodný | 32-38 m/s | H |
| Ocel < 60 HRC | vhodný | 25-30 m/s | H |
| Ocel < 67 HRC | vhodný | 20-25 m/s | H |
| INOX | vhodný | 18-30 m/s | |
| GG(G) | vhodný | 30-45 m/s | K |
| mokrý max. | omezené použití | | |
| suché | vhodný | | |