

**3M****Brusný pás (A) 237AA Trizact™, 50×2000 mm, Zrnitost: 280****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 558470 280    |
| GTIN           | 4046719000142 |
| Třída artiklu  | 53M           |

**Popis****Provedení:**

**Pyramidové brusné částice (A)** na bázi přesného uspořádání trojrozměrných struktur nejmenších minerálních částic oxidu hlinitého. Při obroušování dochází k průběžnému odkrývání navrstvených nových brusných částic až na tkaninový podklad (tkanina X).

**Použití:**

K zušlechťování a dokončování. Pro **naprosto stejné výsledky jemného broušení** u všech ocelí, chromniklových ocelí, slitin kobaltu, niklu a titanu.

**Upozornění:**

Další velikosti zrna, kvality a rozměry jsou k dodání podle minimálních množství výrobce na poptávku. Bez zadání při objednávce bude dodáno se standardním spojením pásu. Brusné pásy pro satinovací stroje najdete pod č. 568526a další.

**Technický popis**

|                 |       |
|-----------------|-------|
| Označení zrn 3M | A65   |
| Zrnitost        | 280   |
| Řada            | 237AA |

|                             |                |
|-----------------------------|----------------|
| Zkratka brusiva             | A              |
| Podíl železa, síry a chlóru | < 0,1 %        |
| Šířka brusného pásu         | 50 mm          |
| Délka brusného pásu         | 2000 mm        |
| Atribut názvu produktu      | 50×2000 mm     |
| Označení výrobce            | 237AA Trizact™ |
| Druh produktu               | Brusný pás     |

### Údaje o uživateli

|                  | Použití | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------|---------|----------------|---------|
| Ocel < 900 N/mm  | vhodný  | 32-38 m/s      | P       |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný  | 20-25 m/s      | P       |
| Ocel < 55 HRC    | vhodný  | 32-38 m/s      | H       |
| Ocel < 60 HRC    | vhodný  | 25-30 m/s      | H       |
| Ocel < 67 HRC    | vhodný  | 20-25 m/s      | H       |
| INOX             | vhodný  | 18-30 m/s      |         |
| Ti               | vhodný  | 10-20 m/s      |         |
| GG(G)            | vhodný  | 30-45 m/s      | K       |
| suché            | vhodný  |                |         |