

Garant**Spirálový vrták dlouhý HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 9mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116000 9
GTIN	4045197025616
Třída artiklu	11B

Popis**Provedení:**

Vaporizovaný od 2,4 mm. Obzvláště pro hluboko položené otvory (u hlubokých otvorů několikanásobné vyprázdnění třísek).

S výbrusem špičky tvar A od velikosti 4 mm.

Výhoda:

Vhodné zejména pro **hluboce položené** otvory. (Při vrtání hlubokých otvorů je nezbytný pomalý posuv a časté odstraňování třísek.)

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Upozornění:

Vhodné NC navrtávky č. 112103, 112110 a 112160 s **úhlem hrotu 120°** pro vyšší bezpečnost procesu.

Technický popis

Délka drážky pro třísky L_c	115 mm
Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Jmenovitý $\varnothing D_c$	9 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	h8
\varnothing stopky D_s	9 mm
Celková délka L	175 mm
Norma	DIN 340

Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	101,5 mm
Vrcholový úhel	118 stupeň
Stopka	válcová stopka
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS
Typ	N
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	64 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	52 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	40 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
GG(G)	omezené použití	25 m/min	K
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		