

**Garant****Krátký vrták HSS-Co8 FS, TiAlN, Ø DC h8: 8,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	113140 8,5
GTIN	4045197003904
Třída artiklu	11B

**Popis****Provedení:**

Zvláště **robustní a stabilní** díky **zesílenému jádru**.  
Profil broušený, s vysokou přesností obvodové házivosti.  
S hrotem tvar S (speciální).

**Výhoda:**

**Ideální pro vrtání otvorů s malou hloubkou (cca 2 – 4×D)** na NC strojích a automatech.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Technický popis**

Délka drážky pro třísky $L_c$	37 mm
Posuv $f$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/ot,
Počet břitů $Z$	2
Jmenovitý $\varnothing D_c$	8,5 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h8
$\varnothing$ stopky $D_s$	8,5 mm
Celková délka $L$	79 mm
Norma	DIN 1897
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	24,3 mm
Vrcholový úhel	130 stupeň

Stopka	válcová stopka
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS Co 8
Typ	FS
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	87 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	56 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	50 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	6 m/min	S
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		