

**Garant****Strojní závitník HSS-E-PM, TiN/vaporizovaný, MF: 6X0,75****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 136290 6X0,75 |
| GTIN           | 4045197883513 |
| Třída artiklu  | 11H           |

**Popis****Provedení:**

Lze použít s **emulzí** (podíl maziva nejméně 8 %).

**Se speciálním povlakem TiCN a vaporizovanými plochami čela.**

Pro kontrolovaný odvod třísek, aby se zabránilo jejich hromadění.

**Speciálně vhodné pro problematické materiály.**

**Doporučení:**

U materiálu **TOOLOX** doporučujeme vrtat větší  $\varnothing$  otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN, a sice o **0,05 až 0,3 mm** (viz tabulka).

Druh závitu: MF

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 374

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitu: 0,75 mm

Celková délka L: 80 mm

$\varnothing$  stopky D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Stopka 4hran □: 3,4 mm

$\varnothing$  otvoru pod závit: 5,2 mm

**Technický popis**

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Počet drážek na třísky | 3        |
| Celková délka L        | 80 mm    |
| Toleranční třída       | ISO 2 6H |
| Řezný materiál         | HSS E PM |
| Počet břitů Z          | 3        |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Norma                      | DIN 374                                 |
| Závit Ø                    | 6 mm                                    |
| Stopka 4hran □             | 3,4 mm                                  |
| Ø stopky D <sub>s</sub>    | 4,5 mm                                  |
| Ø otvoru pod závit         | 5,2 mm                                  |
| Stoupání závitu            | 0,75 mm                                 |
| Hloubka závitu             | 18 mm                                   |
| Druh závitu                | MF                                      |
| Rozměr závitu              | M6×0,75                                 |
| Povlak                     | TiN/vaporizovaný                        |
| Vrcholový úhel             | 60 stupeň                               |
| Norma závitů               | DIN 13                                  |
| Tvar náběhu                | C                                       |
| Úhel sklonu šroubovice     | 40 stupeň                               |
| Stopka                     | Válcová stopka s h9                     |
| Vnitřní chlazení           | ne                                      |
| Použití při způsobu vrtání | do 3×D při slepém otvoru                |
| Směr řezu                  | pravý                                   |
| Typ nástroje na závity     | strojní závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek            | červená                                 |
| Druh produktu              | Závitník                                |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|---------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 27 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 23 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný  | 23 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný  | 13 m/min       | P       |

|                            |        |          |   |
|----------------------------|--------|----------|---|
| Ocel < 1400 N/mm           | vhodný | 10 m/min | P |
| TOOLOX 33                  | vhodný | 12 m/min | H |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 5 m/min  | S |
| Olej                       | vhodný |          |   |
| mokrý max.                 | vhodný |          |   |