Garant

Strojní závitník HSS-E-PM, TiN/vaporizovaný, MF: 12X1

Údaje o objednávce

Artikové číslo	136290 12X1
GTIN	4045197883551
Třída artiklu	11H

Popis

Provedení:
Lze použít s **emulzí** (podíl maziva nejméně 8 %).
Se speciálním povlakem TiCN a **vaporizovanými plochami čela**.
Pro kontrolovaný odvod třísek, aby se zabránilo jejich hromadění.
Speciálně vhodné pro problematické materiály.
Doporučení:
U materiálu **TOOLOX** doporučujeme vrtat větší ∅ otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN, a sice o **0,05** až **0,3 mm** (viz tabulka).
Druh závitu: MF
Řezný materiál: HSS E PM
Norma: DIN 374
Toleranční třída: ISO 2 6H
Stoupání závitu: 1 mm
Celková délka L: 100 mm
∅ stopky D_s: 9 mm
Stopka 4hran □: 7 mm
∅ otvoru pod závit: 11 mm

Technický popis

∅ stopky D_s	9 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Počet drážek na třísky	3
Počet břitů Z	3
∅ otvoru pod závit	11 mm

Stopka 4hran ☐	7 mm
Celková délka L	100 mm
Závit ⌀	12 mm
Norma	DIN 374
Stoupání závitu	1 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitu	36 mm
Druh závitu	MF
Rozměr závitu	M12×1
Povlak	TiN/vaporizovaný
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm²	vhodný	27 m/min	P
Ocel < 750 N/mm²	vhodný	23 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	23 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	vhodný	13 m/min	P

Ocel < 1400 N/mm	vhodný	10 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	12 m/min	H
Ti > 850 N/mm²	vhodný	5 m/min	S
Olej	vhodný		
mokré max.	vhodný		