

Garant**Tepelný upínač 4,5° s bezpečnostní funkcí, HSK-A 100, Ø upnutí D1: 12 mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	307947 12
GTIN	4045197883667
Třída artiklu	31A

Popis**Provedení:**

- Ocel odolávající vysokým teplotám.
- Integrované délkové nastavení nástrojů, rozsah přestavení 5 mm.
- Pro TK nástroje.
- Stopky na tvrdo přesoustružené (klidný chod!).
- S otvory Balluffchip.
- Zesílené provedení.

Výhoda:**Tvarový styk mezi tepelným upínačem a nástrojem**

- Zamezuje nechtěnému vytažení nástroje – vysoká bezpečnost!
- Zamezuje trhavému radiálnímu pohybu.

Kromě výhody bezpečnosti procesu nabízí sklíčidlo také zesílené provedení:

- Menší sklon k vibracím, tj. delší životnost nástrojů a lepší kvalita povrchu.
- Vyšší upínací síly než u standardního tepelného upínače.

Volný výběr nástrojů! Výbrus stopky lze obdržet prostřednictvím firmy Hoffmann, je ale k dispozici i volně!

Použití:

K upínání nástrojů s válcovou stopkou v toleranci h6. Zajištění proti vytažení: stopka nástroje musí být opatřena definovaným výbrusem. Vhodné pro indukční, kontaktní a horkovzdušné smršťovací přístroje.

Zvláštní příslušenství:

Tažný čep (TČ) č. 308600 – 308800, upínací klíč pro TČ č. 308810 – 308830, smršťovací přístroje, příslušenství č. 354210 – 354450.

Upozornění:

Fréza musí být opatřena definovaným výbrusem. Výbrus lze objednat pro nový nebo stávající nástroj. **Číslo pro výbrus: SZ2025 + příslušný údaj velikosti.** Lze provést i vlastní výbrus, údaje jsou k dispozici na adrese: <http://ho7.eu/anschliff>.

Délka vyložení rozměr A: 95 mm

Vnější Ø D: 42 mm

Ø D₂: 33 mm

Vhodný výbrus nástroje 129100: 12

Technický popis

Ø D ₂	33 mm
Vhodný výbrus nástroje 129100	12
upnutí Ø D ₁	12 mm
Vnější Ø D	42 mm
Délka vyložení rozměr A	95 mm
Upnutí	HSK-A 100
Norma pro upínání	DIN 69893
Norma pro upínání	ISO 12164-1
Tvar	ADB
Kvalita vyvážení G při otáčkách	G 2,5 při 25000 min ⁻¹
Obvodová házivost	≤ 3 µm
Strategie obrábění	HPC
Strategie obrábění	HSC
Druh produktu	Tepelný upínací trn