

Garant**Tepelný upínač 4,5° s bezpečnostní funkcí, SK 50 A = 80, Ø upnutí D1: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	302314 12
GTIN	4045197883926
Třída artiklu	31A

Popis**Provedení:**

- Ocel odolávající vysokým teplotám.
- Integrované délkové nastavení nástrojů, rozsah přestavení 5 mm.
- Pro TK nástroje.
- Stopky na tvrdo přesoustružené (klidný chod!).
- S otvory Balluffchip.
- Zesílené provedení.

Výhoda:**Tvarový styk mezi tepelným upínačem a nástrojem**

- zamezuje nechtěnému vytažení nástroje - vysoká bezpečnost!
- zamezuje trhavému radiálnímu pohybu.

Kromě výhody procesní spolehlivosti poskytuje upínač díky svému zesílenému provedení

- menší sklon k vibracím, tzn. vyšší životnost nástrojů a lepší povrchy.
- vyšší upínací síly než u standardního tepelného upínače.

Volný výběr nástrojů! Výbrus stopky lze obdržet prostřednictvím Hoffmann, je ale k dispozici i volně!**Použití:**

K upínání nástrojů s válcovou stopkou v toleranci h6. Zajištění proti vytažení: stopka nástroje musí být opatřena definovaným výbrusem. Vhodné pro indukční, kontaktní a horkovzdušné smršťovací přístroje.

Zvláštní příslušenství:

Tažný čep (TČ) č. 308600 – 308800, utahovací klíč pro TČ č. 308820 – 308835, smršťovací přístroje, příslušenství č. 354210 – 354450, sada vyvažovacích šroubů č. 309906 vel. 180.

Upozornění:

Fréza musí být opatřena definovaným výbrusem. Výbrus pro nový nástroj nebo stávající nástroj lze objednat. **Číslo pro výbrus: 129100 + uvedení vhodné velikosti.** Výbrus si můžete provést také sami, údaje jsou připraveny na: <http://ho7.eu/anschliff>.

Strategie obrábění: HSC

Upínací $\varnothing D_1$: 12 mm

Délka vyložení rozměr A: 80 mm

Vnější $\varnothing D$: 42 mm

$\varnothing D_2$: 33 mm

Vhodný výbrus nástroje 129100: 12

Technický popis

Délka vyložení rozměr A	80 mm
$\varnothing D_2$	33 mm
Vnější $\varnothing D$	42 mm
Upínací $\varnothing D_1$	12 mm
Vhodný výbrus nástroje 129100	12
Upnutí	SK 50 A = 80
Norma pro upínání	ISO 7388-1
Tvar	ADB
Kvalita vyvážení G při otáčkách	G 2,5 při 25000 min ⁻¹
Obvodová házivost	≤ 3 μm
Strategie obrábění	HPC
Strategie obrábění	HSC
Druh produktu	Tepelný upínací trn

Příslušenství

Tažný čep 45° utěsněný Vhodné pro strmé kužely 50	308760 50
Speciální tažný čep bez vnitřního závitu utěsněný Vhodné pro strmé kužely 50	308720 50
Tažný čep utěsněný Vhodné pro strmé kužely 50	308660 50
Tažný čep utěsněný, typ B Vhodné pro strmé kužely 50	308650 50

Tažný čep, 18CrNiMo7 typ A Vhodné pro strmé kužely 50	308605 50
Utahovací klíče pro tažné čepy DIN ISO 7388-1 (dříve DIN 69872) Vhodné pro velikost strmému kuželu 50	308820 50
Tažný čep utěsněný, typ A Vhodné pro strmé kužely 50	308610 50
Speciální tažný čep s vnitřní závitem Vhodné pro strmé kužely 50	308740 50
Speciální tažný čep bez vnitřního závitu utěsněný Vhodné pro strmé kužely 50	308700 50
Tažný čep typ B Vhodné pro strmé kužely 50	308640 50
Vyměnitelný kotouč pro cívku SU1 Pro Ø upínání 12-20 mm	354240 12-20
Tažný čep 90° utěsněný Vhodné pro strmé kužely 50	308790 50
Utahovací klíče pro tažné čepy ISO 7388 Vhodné pro velikost strmému kuželu 50	308830 50
Momentový nástavec pro tažný čep dle DIN 69872 Vhodné pro velikost strmému kuželu 50	308810 50
Tažný čep, 18CrNiMo7 utěsněný, typ B Vhodné pro strmé kužely 50	308615 50
Tažný čep 90° utěsněný Vhodné pro strmé kužely 50	308795 50
Tažný čep utěsněný, typ B Vhodné pro strmé kužely 50	308620 50
Chladicí jednotka Typ CU1	354215 CU1
Smršťovací přístroj Typ SU1	354210 SU1
Skříň	354290
Základní upínač nástrojů pro SK Pro kuželovou stopku SK 50	354225 50
Tažný čep typ A Vhodné pro strmé kužely 50	308600 50
Tažný čep 45° utěsněný Vhodné pro strmé kužely 50	308765 50
Momentový nástavec pro tažný čep dle ISO 7388 Vhodné pro velikost strmému kuželu 50	308812 50
Tažný čep 60° utěsněný Vhodné pro strmé kužely 50	308785 50