



## Nástroj pro válečkování EG5 univerzální, Typ upínání na stopku: S25



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	291500 S25
GTIN	4060491000022
Třída artiklu	29F

### Popis

#### Provedení:

Pro použití na soustruzích CNC a konvenčních soustruzích.  
Se symetrickou konstrukcí – použitelné jako pravá a levá verze.

#### Výhoda:

Možná kvalita povrchu  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .  
Možné posuvy až 1 mm/ot. (vnější obrábění).  
Konstantní výsledky díky kontinuálnímu měření síly válcování.

#### Použití:

K mechanickému zušlechťování povrchů.  
K obrábění všech kovových materiálů do pevnosti v tahu  $1400 \text{ N/mm}^2$  a tvrdosti do 45 HRC.

#### Vhodné pro:

Rozsah  $\varnothing$  (doporučený): 10 mm – 100 mm

#### Rozsah dodávky:

Dva náhradní válečky, vestavěné v kleci.

#### Upozornění:

- **Další připojení stopek k dodání na poptávku.**
  - **Detailní technologická doporučení získáte v návodu k provozu.**
- Použití nástroje pro danou obráběnou plochu závisí na druhu revolverové hlavy (hvězdice/kotouč).

## Technický popis

Ø válečků	5 mm
Středové přesazení hrotu f	102,1 mm
Maximální síla válcování	3 kN
Stopka 4hran	25×25 mm
Typ upínání na stopku	S25
Délka vyložení L <sub>A</sub>	69 mm
Směr řezu	Vlevo a vpravo
Druh produktu	Nástroj pro válečkování