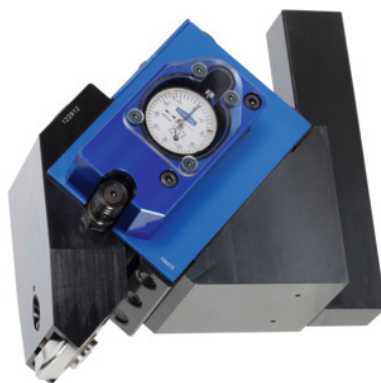


**Nástroj pro válečkování EG45-40M univerzální, Typ upínání na stopku: S25****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	291520 S25
GTIN	4060491000176
Třída artiklu	29F

**Popis****Provedení:**

Pro použití na soustruzích CNC a konvenčních soustruzích.  
Se symetrickou konstrukcí – použitelné jako pravá a levá verze.

**Výhoda:**

Možná kvalita povrchu  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .  
Možné posuvy až 1 mm/ot. (vnější obrábění).  
Konstantní výsledky díky kontinuálnímu měření síly válcování.

**Použití:**

K mechanickém zušlechťování povrchů.  
K obrábění všech kovových materiálů do pevnosti v tahu  $1400 \text{ N/mm}^2$  a tvrdosti do 45 HRC.

**Vhodné pro:**

Rozsah  $\varnothing$  (doporučený): od 35 mm

**Doporučení:**

Pro vnější plochy s navazujícím rádiusem až k rovinné ploše.

**Upozornění:**

- **Další připojení stopek k dodání na poptávku.**
  - **Detailní technologická doporučení získáte v návodu k provozu.**
- Rádus válečků = 2,5 mm. Obrobitelné rádusy obrobků 4 mm až 12 mm.

## Technický popis

Maximální síla válcování	4 kN
Středové přesazení hrotu f	101,1 mm
Ø válečků	40 mm
Stopka 4hran	25×25 mm
Typ upínání na stopku	S25
Délka vyložení L <sub>A</sub>	130 mm
Směr řezu	Vlevo a vpravo
Druh produktu	Nástroj pro válečkování