



## Nástroj pro válečkování EGI5-32AI univerzální, Typ upínání na stopku: S25



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	291530 S25
GTIN	4060491000244
Třída artiklu	29F

### Popis

#### Provedení:

Pro použití na soustruzích CNC a konvenčních soustruzích.

Se symetrickou konstrukcí – použitelné jako pravá a levá verze.

Vysoká flexibilita díky venkovnímu i vnitřnímu použití.

Nezávislé na průřezu (v rámci doporučeného rozsahu) při vnitřním obrábění.

#### Výhoda:

Možná kvalita povrchu  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .

Možné posuvy až 1 mm/ot. (vnější obrábění).

Konstantní výsledky díky kontinuálnímu měření síly válcování.

#### Použití:

K mechanickému zušlechťování povrchů.

K obrábění všech kovových materiálů do pevnosti v tahu  $1400 \text{ N/mm}^2$  a tvrdosti do 45 HRC.

Pro vnější  $\varnothing$  od 10 mm a vnitřní  $\varnothing$  od 32 mm.

#### Vhodné pro:

Rozsah  $\varnothing$  vnější (doporučený): 10 mm – 100 mm

Rozsah  $\varnothing$  vnitřní (doporučený): 32 mm – 150 mm

#### Rozsah dodávky:

Dva náhradní válečky, vestavěné v kleci.

#### Upozornění:

- Další připojení stopek k dodání na poptávku.
- Detailní technologická doporučení získáte v návodu k provozu.

## Technický popis

Ø válečků	5 mm
Maximální síla válcování	3 kN
Ø minimálního předvrtání $D_{\min}$	32 mm
Stopka 4hran	25×25 mm
Středové přesazení hrotu f	82,2 mm
Typ upínání na stopku	S25
Délka vyložení $L_A$	154 mm
Užitná délka $L_N$	100 mm
Směr řezu	Vlevo a vpravo
Druh produktu	Nástroj pro válečkování