

Garant**Krátký vrták HSS-Co8 FS, TiAlN, Ø DC h8: 9,1 mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	113140 9,1
GTIN	4045197003959
Třída artiklu	11B

Popis**Provedení:**

Zvláště **robustní a stabilní** díky **zesílenému jádru**.
Profil broušený, s vysokou přesností obvodové házivosti.
S hrotem tvar S (speciální).

Výhoda:

Ideální pro vrtání otvorů s malou hloubkou (cca 2 – 4×D) na NC strojích a automatech.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Technický popis

Délka drážky pro třísky L_c	40 mm
Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/ot,
Jmenovitý $\varnothing D_c$	9,1 mm
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý \varnothing	h8
\varnothing stopky D_s	9,1 mm
Celková délka L	84 mm
Norma	DIN 1897
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	26,4 mm
Vrcholový úhel	130 stupeň

Stopka	válcová stopka
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS Co 8
Typ	FS
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	87 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	56 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	50 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	50 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	6 m/min	S
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		