

Garant**Krátký vrták HSS-Co8 FS, TiAlN, Ø DC h8: 9,4mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 113140 9,4 |
| GTIN | 4045197003980 |
| Třída artiklu | 11B |

Popis**Provedení:**

Zvláště **robustní a stabilní** díky **zesílenému jádru**.

Profil broušený, s vysokou přesností obvodové házivosti.

S hrotem tvar S (speciální).

Výhoda:

Ideální pro vrtání otvorů s malou hloubkou (cca 2 – 4×D) na NC strojích a automatech.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Technický popis

| | |
|--|------------|
| Počet břitů Z | 2 |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm ² | 0,1 mm/ot, |
| Délka drážky pro třísky L _c | 40 mm |
| Jmenovitý Ø D _c | 9,4 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | h8 |
| Ø stopky D _s | 9,4 mm |
| Celková délka L | 84 mm |
| Norma | DIN 1897 |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂ | 25,9 mm |
| Vrcholový úhel | 130 stupeň |

| | |
|------------------------|-----------------|
| Stopka | válcová stopka |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | HSS Co 8 |
| Typ | FS |
| Úhel sklonu šroubovice | 38 stupeň |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | omezené použití | 87 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 56 m/min | N |
| Al > 10% Si | omezené použití | 50 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 50 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 35 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 30 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | omezené použití | 15 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | omezené použití | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | omezené použití | 6 m/min | S |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |