

**Garant****Spirálový vrták dlouhý HSS-E VA, bez povlaku, Ø DC h8: 6,9mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 116070 6,9    |
| GTIN           | 4045197027689 |
| Třída artiklu  | 11B           |

**Popis****Provedení:**

Broušený profil. Tloušťka a rozšiřování jádra normální. Lesklý povrch.  
S hrotem tvar C.

**Výhoda:**

Pro vrtání s vrtacími pouzdry nebo **na hluboce položených místech.**

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Upozornění:**

Vhodné NC navrtávky č. 112120, 112140 a 112170 s **úhlem hrotu 142°** pro vyšší bezpečnost procesu.

**Technický popis**

|  |             |
|--|-------------|
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>                         | 6,9 mm      |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>             | 102 mm      |
| Počet břitů Z                                      | 2           |
| Posuv f v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>            | 0,05 mm/ot, |
| Tolerance jmenovitý Ø                              | h8          |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                            | 6,9 mm      |
| Celková délka L                                    | 156 mm      |
| Norma  | DIN 340     |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 91,7 mm     |

|                        |                 |
|------------------------|-----------------|
| Vrcholový úhel         | 130 stupeň      |
| Stopka                 | válcová stopka  |
| Povlak                 | bez povlaku     |
| Řezný materiál         | HSS E           |
| Úhel sklonu šroubovice | 35-40 stupeň    |
| Vnitřní chlazení       | ne              |
| Barevný kroužek        | modrá           |
| Druh produktu          | Spirálový vrták |

### Údaje o uživateli

|                              | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup> | omezené použití | 40 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup> | omezené použití | 20 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 12 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 8 m/min        | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | vhodný          | 5 m/min        | S       |
| Olej                         | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                   | vhodný          |                |         |