

**Nástroj pro válečkování G, Ø válcové stopky 25 mm, Ø D: 48mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	291556 48
GTIN	4060491000718
Třída artiklu	29F

Popis**Provedení:**

Pro použití na soustruzích CNC a konvenčních soustruzích, frézách a vrtačkách.
Plynulé nastavování v μm (rozsah nastavení -0,05 mm až +0,1 mm).

Výhoda:

Speciálně pro sériovou výrobu. Maximální produktivita díky **posuvům** 0,05 mm – 0,3 mm **na váleček**.

Možná kvalita povrchu $R_z < 1 \mu\text{m}$.

Automatické uvolňování při zpětném tahu nástroje zamezuje poškození válečkovaného povrchu.

Použití:

- **K mechanickému zušlechtění povrchu.**
- **K obrábění všech mechanických kovových materiálů do pevnosti v tahu 1400 N/mm^2 a tvrdosti do 45 HRC.**
- **Obrábění s pravým chodem.**
- **Do toleranční třídy IT8.**
- **Pro otvory do $\varnothing 49 \text{ mm}$.**

Upozornění:

Od $\varnothing 10 \text{ mm}$ volitelně k dodání s vnitřním chlazením.

Technický popis

Rozsah nastavení	-0,05 / +0,1 mm
Počet roliček	8
Jmenovitý $\varnothing D$	48 mm
\varnothing stopky D_s	35 mm

Užitná délka L_N	162 mm
Délka vyložení L_A	163 mm
Typ upínání na stopku	Ø válcové stopky 25 mm
Druh produktu	Nástroj pro válečkování