



## Nástroj pro válečkování G, MK2, Ø D: 10mm



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	291559 10
GTIN	4060491000770
Třída artiklu	29F

### Popis

#### Provedení:

Pro použití na soustruzích CNC a konvenčních soustruzích, frézách a vrtačkách.  
Plynulé nastavování v  $\mu\text{m}$  (rozsah nastavení -0,05 mm až +0,1 mm).

#### Výhoda:

**Speciálně pro sériovou výrobu.** Maximální produktivita díky **posuvům** 0,05 mm – 0,3 mm **na váleček**.

Možná kvalita povrchu  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .

Automatické uvolňování při zpětném tahu nástroje zamezuje poškození válečkovaného povrchu.

#### Použití:

- **K mechanickému zušlechtění povrchu.**
- **K obrábění všech mechanických kovových materiálů do pevnosti v tahu  $1400 \text{ N/mm}^2$  a tvrdosti do 45 HRC.**
- **Obrábění s pravým chodem.**
- **Do toleranční třídy IT8.**
- **Pro otvory do  $\varnothing 49 \text{ mm}$ .**

#### Upozornění:

Od  $\varnothing 10 \text{ mm}$  volitelně k dodání s vnitřním chlazením.

### Technický popis

Ø stopky $D_s$	35 mm
Počet roliček	4
Rozsah nastavení	-0,05 / +0,1 mm
Jmenovitý Ø D	10 mm

Užitná délka $L_N$	50 mm
Délka vyložení $L_A$	128 mm
Typ upínání na stopku	MK2
Druh produktu	Nástroj pro válečkování