

Garant**Spirálový vrták dlouhý HSS-E VA, bez povlaku, Ø DC h8: 8,2mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 116070 8,2 |
| GTIN | 4045197027818 |
| Třída artiklu | 11B |

Popis**Provedení:**

Broušený profil. Tloušťka a rozšiřování jádra normální. Lesklý povrch.
S hrotem tvar C.

Výhoda:

Pro vrtání s vrtacími pouzdry nebo **na hluboce položených místech.**

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Upozornění:

Vhodné NC navrtávky č. 112120, 112140 a 112170 s **úhlem hrotu 142°** pro vyšší bezpečnost procesu.

Technický popis

| | |
|--|-------------|
| Posuv f v INOXu < 900 N/mm ² | 0,08 mm/ot, |
| Délka drážky pro třísky L _c | 109 mm |
| Počet břitů Z | 2 |
| Jmenovitý Ø D _c | 8,2 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | h8 |
| Ø stopky D _s | 8,2 mm |
| Celková délka L | 165 mm |
| Norma | DIN 340 |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂ | 96,7 mm |

| | |
|------------------------|-----------------|
| Vrcholový úhel | 130 stupeň |
| Stopka | válcová stopka |
| Povlak | bez povlaku |
| Řezný materiál | HSS E |
| Úhel sklonu šroubovice | 35-40 stupeň |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | modrá |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | omezené použití | 40 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | omezené použití | 20 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 5 m/min | S |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |