



Nástroj pro válečkování G, MK2, Ø D: 19mm



Údaje o objednávce

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 291559 19 |
| GTIN | 4060491000862 |
| Třída artiklu | 29F |

Popis

Provedení:

Pro použití na soustruzích CNC a konvenčních soustruzích, frézách a vrtačkách.
Plynulé nastavování v μm (rozsah nastavení -0,05 mm až +0,1 mm).

Výhoda:

Speciálně pro sériovou výrobu. Maximální produktivita díky **posuvům** 0,05 mm – 0,3 mm **na váleček**.

Možná kvalita povrchu $R_z < 1 \mu\text{m}$.

Automatické uvolňování při zpětném tahu nástroje zamezuje poškození válečkovaného povrchu.

Použití:

- **K mechanickému zušlechtění povrchu.**
- **K obrábění všech mechanických kovových materiálů do pevnosti v tahu 1400 N/mm^2 a tvrdosti do 45 HRC.**
- **Obrábění s pravým chodem.**
- **Do toleranční třídy IT8.**
- **Pro otvory do $\varnothing 49 \text{ mm}$.**

Upozornění:

Od $\varnothing 10 \text{ mm}$ volitelně k dodání s vnitřním chlazením.

Technický popis

| | |
|------------------|-----------------|
| Ø stopky D_s | 35 mm |
| Jmenovitý Ø D | 19 mm |
| Počet roliček | 5 |
| Rozsah nastavení | -0,05 / +0,1 mm |

| | |
|-----------------------|-------------------------|
| Užitná délka L_N | 50 mm |
| Délka vyložení L_A | 128 mm |
| Typ upínání na stopku | MK2 |
| Druh produktu | Nástroj pro válečkování |