

Garant**TK dokončovací fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	204014 20
GTIN	4045197886767
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**Pro **operace dokončování**.

Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.

Vysoká **vlastní stabilita a tichý chod** díky nerovnoměrnému dělení.Pro **obvodové frézování při dokončování**.

Vhodné pro obrábění titanu a slitin titanu.

Upozornění: $a_{e\max} = 0,1 \times D$ Přebušování je možné od $\varnothing D_c = 6 \text{ mm}$.**Technický popis**

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Celková délka L	126 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Ø břitu D_c	20 mm
Délka břitu L_c	60 mm
Ø stopky D_s	20 mm
Počet zubů Z	7
Směr přísuvu	horizontálně
Tolerance jmenovitý Ø	f8

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,1 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	360 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	340 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	300 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	290 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	200 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	130 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	100 m/min	S
GG(G)	vhodný	300 m/min	K
mokrý max.	omezené použití		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		

Vzduch
Služby

vhodný

Broušení stopky Typ HB

129100 HB