

Garant**TK dokončovací fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	204014 12
GTIN	4045197886729
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**Pro **operace dokončování**.

Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.

Vysoká **vlastní stabilita a tichý chod** díky nerovnoměrnému dělení.Pro **obvodové frézování při dokončování**.

Vhodné pro obrábění titanu a slitin titanu.

Upozornění:

$$a_{e\max} = 0,1 \times D$$

Přebušování je možné od $\varnothing D_c = 6 \text{ mm}$.**Technický popis**

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Celková délka L	93 mm
\varnothing břitu D_c	12 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Délka břitu L_c	36 mm
\varnothing stopky D_s	12 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,12 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý \varnothing	f8
Směr příisuvu	horizontálně

Počet zubů Z	7
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,1 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	360 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	340 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	300 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	290 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	100 m/min	S
GG(G)	vhodný	300 m/min	K
mokrý max.	omezené použití		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		

Vzduch
Služby

vhodný

Broušení stopky Typ HB

129100 HB