

**Garant****TK dokončovací fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	204016 6
GTIN	4045197886774
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Pro **operace dokončování**.

Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.

Vysoká **vlastní stabilita a tichý chod** díky nerovnoměrnému dělení.

Pro **obvodové frézování při dokončování**.

Vhodné pro obrábění titanu a slitin titanu.

Zvláště dlouhé břity pro efektivní dokončování.

**Upozornění:**

Přebušování je možné od  $\varnothing D_c = 6$  mm.

$a_{e\max} = 0,05 \times D$

**Technický popis**

Celková délka L	66 mm
Ø břitu $D_c$	6 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Směr přísuvu	horizontálně
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Šířka rohové fazetky při 45°	0,06 mm
Počet zubů Z	7

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Délka břitu $L_c$	24 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,05 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	200 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	100 m/min	S
GG(G)	vhodný	200 m/min	K
mokrý max.	omezené použití		
mokrý min.	omezené použití		

suché	omezené použití
Vzduch <b>Služby</b>	vhodný
Broušení stopky Typ HB	129100 HB