

Garant**TK dokončovací fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	204018 20
GTIN	4045197886910
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro **operace dokončování**.

Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.

Vysoká **vlastní stabilita a tichý chod** díky nerovnoměrnému dělení.

Pro **obvodové frézování při dokončování**.

Zvláště dlouhé břity pro efektivní dokončování.

Upozornění:

Přebušování je možné od $\varnothing D_c = 6 \text{ mm}$.

$a_{e \max} = 0,05 \times D$

Technický popis

Počet zubů Z	7
Délka břitu L_c	100 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	f8
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
$\varnothing$ stopky D_s	20 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Směr přísuvu	horizontálně
$\varnothing$ břitu D_c	20 mm
Celková délka L	160 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,122 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Série	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,05 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	200 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	M
GG(G)	vhodný	200 m/min	K
mokrý max.	omezené použití		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/204018-20>
