



## Nástroj pro válečkování G, MK3, Ø D: 40mm



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	291562 40
GTIN	4060491001036
Třída artiklu	29F

### Popis

#### Provedení:

Pro použití na soustruzích CNC a konvenčních soustruzích, frézách a vrtačkách.  
Plynulé nastavování v  $\mu\text{m}$  (rozsah nastavení -0,05 mm až +0,1 mm).

#### Výhoda:

**Speciálně pro sériovou výrobu.** Maximální produktivita díky **posuvům** 0,05 mm – 0,3 mm **na váleček**.

Možná kvalita povrchu  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .

Automatické uvolňování při zpětném tahu nástroje zamezuje poškození válečkovaného povrchu.

#### Použití:

- **K mechanickému zušlechtění povrchu.**
- **K obrábění všech mechanických kovových materiálů do pevnosti v tahu  $1400 \text{ N/mm}^2$  a tvrdosti do 45 HRC.**
- **Obrábění s pravým chodem.**
- **Do toleranční třídy IT8.**
- **Pro otvory do  $\varnothing 49 \text{ mm}$ .**

#### Upozornění:

Od  $\varnothing 10 \text{ mm}$  volitelně k dodání s vnitřním chlazením.

### Technický popis

Rozsah nastavení	-0,05 / +0,1 mm
Jmenovitý $\varnothing D$	40 mm
Počet roliček	8
$\varnothing$ stopky $D_s$	35 mm
Užitná délka $L_N$	162 mm

Délka vyložení L <sub>A</sub>	163 mm
Typ upínání na stopku	MK3
Druh produktu	Nástroj pro válečkování