

Garant**TK NC navrtávák GARANT Master Steel FEED válcová stopka 155° DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h6: 5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	121130 5
GTIN	4045197886989
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

3břítý NC navrtávák s vysokou přesností polohování a speciálním úhlem špičky 155° pro vrták GARANT Master Steel FEED. **Špičková technologie příčného břítu** zaručuje optimální **samostředící vlastnosti** a dovoluje navrtávání i na nerovných plochách.

Upozornění:

Tvar HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: Objednávejte pod č. **121130 + 129100 HB**.

Tvar **HE**: Objednávejte pod č. **121130 + 129100 HE**.

Technický popis

Délka drážky pro třísky L_c	7 mm
Tolerance stopky	h6
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/ot,
Jmenovitý $\varnothing D_c$	5 mm
\varnothing stopky D_s	6 mm
Celková délka L	62 mm
Hloubka navrtání	0,3 - 0,5 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK

Norma	výrobní norma
Tolerance jmenovitý Ø	h6
Vrcholový úhel	155 stupeň
Počet břitů Z	3
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Řada	Master Steel
Druh produktu	Navrtávák

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	260 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	220 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	40 m/min	S
GG	vhodný	120 m/min	K
G GG	vhodný	80 m/min	K
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		

suché
Služby

omezené použití

Broušení stopky Typ HE

129100 HE

Broušení stopky Typ HB

129100 HB