

**Garant****TK NC navrtávák GARANT Master Steel FEED válcová stopka 155° DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h6: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	121130 8
GTIN	4045197887504
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

3břítý NC navrtávák s vysokou přesností polohování a speciálním úhlem špičky 155° pro vrták GARANT Master Steel FEED. **Špičková technologie příčného břítu** zaručuje optimální **samostředící vlastnosti** a dovoluje navrtávání i na nerovných plochách.

**Upozornění:**

Tvar HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: Objednávejte pod č. **121130 + 129100 HB**.

Tvar **HE**: Objednávejte pod č. **121130 + 129100 HE**.

**Technický popis**

Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Celková délka L	79 mm
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	11 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Tolerance stopky	h6
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/ot,
Hloubka navrtání	0,48 - 0,8 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK

Norma	výrobní norma
Tolerance jmenovitý Ø	h6
Vrcholový úhel	155 stupeň
Počet břitů Z	3
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Řada	Master Steel
Druh produktu	Navrtávák

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	260 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	220 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	40 m/min	S
GG	vhodný	120 m/min	K
GCG	vhodný	80 m/min	K
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		

suché  
**Služby**

omezené použití

Broušení stopky Typ HE

129100 HE

Broušení stopky Typ HB

129100 HB