

**Brusný pás normální korund (A) KK841F, 75×3500 mm, Zrnitost: 80****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 558171 80 |
| GTIN | 4018875018156 |
| Třída artiklu | 56V |

Popis**Provedení:**

Vysoce pružný brusný pás, posypaný **normálním korundem (A)**. Ideální přizpůsobení kontuře obrobnku. Aktivní dodatečná brusná vrstva (**TOP Size**) zajišťuje chladný brus a slouží jako dělicí vrstva u materiálů se sklonem k mazání.

Použití:

Ideálně vhodný pro **broušení kontur** nebo **broušení profilů** s konkávními nebo konvexními kontaktními válečky. Zvláště vhodný pro **chromniklovou ocel, vysoce legovanou ocel, slitiny na bázi niklu, mosaz a bronz**, a rovněž pro titan a hliník. Obrábění armatur, kování, lopatek turbín, nejjemnějších konstrukčních dílů, implantátů a chirurgických nástrojů. Použití při **ručním nebo robotickém broušení** na běžných úzkopásových strojích IMM, Löser, Greif, Rema a dalších.

Upozornění:

Další velikosti zrna, kvality a rozměry jsou k dodání podle minimálních množství výrobce na požádání. Bez zadání při objednávce bude dodáno se standardním spojením pásu. Brusné pásy pro satinovací stroje najdete pod č. 568526a další.

Technický popis

| | |
|----------|----|
| Zrnitost | 80 |
|----------|----|

| | |
|-----------------------------|---------------------|
| Řada | KK841F |
| Brusivo | Normální korund (A) |
| Zkratka brusiva | A |
| Podíl železa, síry a chlóru | < 0,1 % |
| Šířka brusného pásu | 75 mm |
| Délka brusného pásu | 3500 mm |
| Atribut názvu produktu | 75×3500 mm |
| Označení výrobce | KK841F |
| Druh produktu | Brusný pás |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------|-----------------|----------------|---------|
| Al Mg | omezené použití | 35-40 m/s | |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 32-38 m/s | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 20-25 m/s | P |
| Ocel < 55 HRC | vhodný | 32-38 m/s | H |
| Ocel < 60 HRC | vhodný | 25-30 m/s | H |
| Ocel < 67 HRC | vhodný | 20-25 m/s | H |
| INOX | vhodný | 18-30 m/s | |
| Ti | omezené použití | 10-20 m/s | |
| GG(G) | vhodný | 30-45 m/s | K |
| CuZn | vhodný | 35-45 m/s | N |
| suché | vhodný | | |