

**Brusný pás normální korund (A) KK841F, 50×3500 mm, Zrnitost: 120****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	558170 120
GTIN	4018875016190
Třída artiklu	56V

**Popis****Provedení:**

**Vysoce pružný brusný pás**, posypaný **normálním korundem (A)**. Ideální přizpůsobení kontuře obrobnku. Aktivní dodatečná brusná vrstva (**TOP Size**) zajišťuje chladný brus a slouží jako dělicí vrstva u materiálů se sklonem k mazání.

**Použití:**

Ideálně vhodný pro **broušení kontur** nebo **broušení profilů** s konkávními nebo konvexními kontaktními válečky. Zvláště vhodný pro **chromniklovou ocel, vysoce legovanou ocel, slitiny na bázi niklu, mosaz a bronz**, a rovněž pro titan a hliník. Obrábění armatur, kování, lopatek turbín, nejjemnějších konstrukčních dílů, implantátů a chirurgických nástrojů. Použití při **ručním nebo robotickém broušení** na běžných úzkopásových strojích IMM, Löser, Greif, Rema a dalších.

**Upozornění:**

Další velikosti zrna, kvality a rozměry jsou k dodání podle minimálních množství výrobce na požádání. Bez zadání při objednávce bude dodáno se standardním spojením pásu. Brusné pásy pro satinovací stroje najdete pod č. 568526a další.

**Technický popis**

Zrnitost	120
----------	-----

Řada	KK841F
Brusivo	Normální korund (A)
Zkratka brusiva	A
Podíl železa, síry a chlóru	< 0,1 %
Šířka brusného pásu	50 mm
Délka brusného pásu	3500 mm
Atribut názvu produktu	50×3500 mm
Označení výrobce	KK841F
Druh produktu	Brusný pás

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Al Mg	omezené použití	35-40 m/s	
Ocel < 900 N/mm	vhodný	32-38 m/s	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	20-25 m/s	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	32-38 m/s	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	25-30 m/s	H
Ocel < 67 HRC	vhodný	20-25 m/s	H
INOX	vhodný	18-30 m/s	
Ti	omezené použití	10-20 m/s	
GG(G)	vhodný	30-45 m/s	K
CuZn	vhodný	35-45 m/s	N
suché	vhodný		