

**Brusný pás normální korund (A) KK841F, 100×3500 mm, Zrnitost: 400****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	558172 400
GTIN	4018875021996
Třída artiklu	56V

Popis**Provedení:**

Vysoce pružný brusný pás, posypaný **normálním korundem (A)**. Ideální přizpůsobení kontuře obrobnku. Aktivní dodatečná brusná vrstva (**TOP Size**) zajišťuje chladný brus a slouží jako dělicí vrstva u materiálů se sklonem k mazání.

Použití:

Ideálně vhodný pro **broušení kontur** nebo **broušení profilů** s konkávními nebo konvexními kontaktními válečky. Zvláště vhodný pro **chromniklovou ocel, vysoce legovanou ocel, slitiny na bázi niklu, mosaz a bronz**, a rovněž pro titan a hliník. Obrábění armatur, kování, lopatek turbín, nejjemnějších konstrukčních dílů, implantátů a chirurgických nástrojů. Použití při **ručním nebo robotickém broušení** na běžných úzkopásových strojích IMM, Löser, Greif, Rema a dalších.

Upozornění:

Další velikosti zrna, kvality a rozměry jsou k dodání podle minimálních množství výrobce na požádání. Bez zadání při objednávce bude dodáno se standardním spojením pásu. Brusné pásy pro satinovací stroje najdete pod č. 568526a další.

Technický popis

Zrnitost	400
----------	-----

Řada	KK841F
Brusivo	Normální korund (A)
Zkratka brusiva	A
Podíl železa, síry a chlóru	< 0,1 %
Šířka brusného pásu	100 mm
Délka brusného pásu	3500 mm
Atribut názvu produktu	100×3500 mm
Označení výrobce	KK841F
Druh produktu	Brusný pás

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Al Mg	omezené použití	35-40 m/s	
Ocel < 900 N/mm	vhodný	32-38 m/s	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	20-25 m/s	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	32-38 m/s	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	25-30 m/s	H
Ocel < 67 HRC	vhodný	20-25 m/s	H
INOX	vhodný	18-30 m/s	
Ti	omezené použití	10-20 m/s	
GG(G)	vhodný	30-45 m/s	K
CuZn	vhodný	35-45 m/s	N
suché	vhodný		