Garant

TK hrubovací frézovací hlava GARANT Master Steel SlotMachine, HB730, ∅ D d11: 10mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	210290 10
GTIN	4045197891433
Třída artiklu	21M

Popis

Upozornění:
Směrné hodnoty použití pro $a_{p\,max} \leq 0{,}75 \times D$.

Technický popis

∅ břitů D	10 mm
Délka hlavy l	18 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm^2	0,065 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm^2	0,09 mm
Délka břitu L_2	12,5 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,5 mm
Velikost upínání	10 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Celková délka L	29,9 mm
Počet břitů Z	5
Řada	TopCut
Řada	Master Steel
Typ	HB730

Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Profil frézování	NR
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování mm
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D mm
Vnitřní chlazení	ne
Vhodné upínání	GARANT TopCut
Druh produktu	Řezná vložka pro frézování

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm²	vhodný	210 m/min	P
Ocel < 750 N/mm²	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	110 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	50 m/min	H
Ocel < 60 HRC	omezené použití	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	omezené použití	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	omezené použití	80 m/min	S
GG(G)	vhodný	160 m/min	K
Olej	omezené použití		
mokré max.	vhodný		
mokré min.	omezené použití		
suché	omezené použití		

Vzduch	vhodný