

Garant**Rohová frézovací hlava GARANT Master Steel, fazetka 45°, HB730, Ø D h10: 25mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	210245 25
GTIN	4045197891426
Třída artiklu	21M

Popis**Upozornění:**

Směrné hodnoty použití pro $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.

Technický popis

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm
Délka břitu L_2	19 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,5 mm
Délka hlavy l	32 mm
Ø břitů D	25 mm
Velikost upínání	24 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Počet břitů Z	4
Řada	Master Steel
Typ	HB730
Řezný materiál	TK

Norma	Výrobní norma
Typ	N
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru ae při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování mm
Šířka záběru ae při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D mm
Strategie obrábění	HPC
Vnitřní chlazení	ne
Vhodné upínání	GARANT TopCut
Druh produktu	Řezná vložka pro frézování

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	210 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	110 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	50 m/min	H
Ocel < 60 HRC	omezené použití	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	80 m/min	S
GG(G)	vhodný	160 m/min	K
Olej	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

