

**Garant****Spirálový vrták dlouhý HSS-E VA, bez povlaku, Ø DC h8: 8,6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116070 8,6
GTIN	4045197027856
Třída artiklu	11B

**Popis****Provedení:**

Broušený profil. Tloušťka a rozšiřování jádra normální. Lesklý povrch.  
S hrotem tvar C.

**Výhoda:**

Pro vrtání s vrtacími pouzdry nebo **na hluboce položených místech.**

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Upozornění:**

Vhodné NC navrtávky č. 112120, 112140 a 112170 s **úhlem hrotu 142°** pro vyšší bezpečnost procesu.

**Technický popis**

Počet břitů Z	2
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	8,6 mm
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	115 mm
Posuv f v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/ot,
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Ø stopky D <sub>s</sub>	8,6 mm
Celková délka L	175 mm
Norma	DIN 340
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	102,1 mm

Vrcholový úhel	130 stupeň
Stopka	válcová stopka
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E
Úhel sklonu šroubovice	35-40 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	5 m/min	S
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		