

**TK spirálový vrták extra krátký, TiN, Ø DC h7: 0,9mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122160 0,9
GTIN	4045197040121
Třída artiklu	12E

Popis**Provedení:****Podobný DIN 6539** (extra krátký).

Shodný jmenovitý průměr a Ø stopky.

Povlak TiN.

Upozornění:Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Protiskluzové upnutí ve sklíčidle č. 341050 s upínacími čelistmi s diamantovým povlakem.

Technický popis

Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,01 mm/ot,
Jmenovitý Ø D _c	0,9 mm
Délka drážky pro třísky L _c	5,5 mm
Tolerance stopky	h7
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Ø stopky D _s	0,9 mm
Celková délka L	25 mm
Norma	DIN 6539
Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	4,2 mm
Povlak	TiN
Řezný materiál	TK

Typ	N
Vrcholový úhel	118 stupeň
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Stopka	válcová stopka s h7
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	230 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	160 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	160 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	50 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	20 m/min	S
GG(G)	vhodný	85 m/min	K
CuZn	vhodný	160 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		

