


**TK spirálový vrták extra krátký, TiN, Ø DC h7: 1,2mm**

**Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122160 1,2    |
| GTIN           | 4045197040152 |
| Třída artiklu  | 12E           |

**Popis**
**Provedení:**

**Podobný DIN 6539** (extra krátký).

Shodný jmenovitý průměr a Ø stopky.

Povlak TiN.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Protiskluzové upnutí ve sklíčidle č. 341050 s upínacími čelistmi s diamantovým povlakem.

**Technický popis**

|   |             |
|---|-------------|
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 1,2 mm      |
| Počet břitů Z                             | 2           |
| Tolerance stopky                          | h7          |
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 8 mm        |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>  | 0,03 mm/ot, |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | h7          |
| Ø stopky $D_s$                            | 1,2 mm      |
| Celková délka L                           | 30 mm       |
| Norma                                     | DIN 6539    |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 6,2 mm      |
| Povlak                                    | TiN         |
| Řezný materiál                            | TK          |

|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| Typ                    | N                   |
| Vrcholový úhel         | 118 stupeň          |
| Úhel sklonu šroubovice | 30 stupeň           |
| Stopka                 | válcová stopka s h7 |
| Vnitřní chlazení       | ne                  |
| Barevný kroužek        | bez                 |
| Druh produktu          | Spirálový vrták     |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty                | omezené použití | 230 m/min      | N       |
| Hliník (krátké třísky)        | vhodný          | 160 m/min      | N       |
| Al > 10% Si                   | vhodný          | 160 m/min      | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 80 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 80 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 70 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 50 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 30 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 30 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 25 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | vhodný          | 20 m/min       | S       |
| GG(G)                         | vhodný          | 85 m/min       | K       |
| CuZn                          | vhodný          | 160 m/min      | N       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| Olej                          | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| suché                         | omezené použití |                |         |

