

**TK spirálový vrták extra krátký, TiN, Ø DC h7: 2,9mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122160 2,9    |
| GTIN           | 4045197040350 |
| Třída artiklu  | 12E           |

**Popis****Provedení:****Podobný DIN 6539** (extra krátký).

Shodný jmenovitý průměr a Ø stopky.

Povlak TiN.

**Upozornění:**Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Protiskluzové upnutí ve sklíčidle č. 341050 s upínacími čelistmi s diamantovým povlakem.

**Technický popis**

|  |             |
|--|-------------|
| Jmenovitý Ø $D_c$                          | 2,9 mm      |
| Délka drážky pro třísky $L_c$              | 16 mm       |
| Posuv $f$ v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm/ot, |
| Počet břitů $Z$                            | 2           |
| Tolerance stopky                           | h7          |
| Tolerance jmenovitý Ø                      | h7          |
| Ø stopky $D_s$                             | 2,9 mm      |
| Celková délka $L$                          | 46 mm       |
| Norma                                      | DIN 6539    |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$  | 11,7 mm     |
| Povlak                                     | TiN         |
| Řezný materiál                             | TK          |

|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| Typ                    | N                   |
| Vrcholový úhel         | 118 stupeň          |
| Úhel sklonu šroubovice | 30 stupeň           |
| Stopka                 | válcová stopka s h7 |
| Vnitřní chlazení       | ne                  |
| Barevný kroužek        | bez                 |
| Druh produktu          | Spirálový vrták     |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník, plasty                | omezené použití | 230 m/min | N       |
| Hliník (krátké třísky)        | vhodný          | 160 m/min | N       |
| Al > 10% Si                   | vhodný          | 160 m/min | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 80 m/min  | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 80 m/min  | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 70 m/min  | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 50 m/min  | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 30 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 30 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 25 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | vhodný          | 20 m/min  | S       |
| GG(G)                         | vhodný          | 85 m/min  | K       |
| CuZn                          | vhodný          | 160 m/min | N       |
| Uni                           | vhodný          |           |         |
| Olej                          | vhodný          |           |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |           |         |
| suché                         | omezené použití |           |         |

