Přesný brusný kotouč pro rovinné broušení D×T×H (mm), 350×50×127

Údaje o objednávce

Artikové číslo	591546
GTIN	9003176644741
Třída artiklu	53Y

Popis

Provedení:
Vysocevýkonné rovinné brusné kotouče s velmi porézním systémem pojiva pro snížené tepelné zatížení a s minimálním opotřebením orovnávacích diamantů.

- **Univerzálně použitelné při kyvadlovém broušení, proto podstatně méně častá výměna kotouče při denním provozu.**
- **Použití na všech standardních bruskách při konstrukci forem, v nástrojárnách i strojírenství, např. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Je nutno chladit emulzí, u materiálů vytvář. dlouhé třísky dbejte na správné chlazení a mazání.**

Speciální korund pro obrábění **vysoce legovaných, kalených nástrojových a cementačních ocelí, stellitu a tvrdé litiny.** Obzvláště u tvrdých kovů zajišťuje specifikace zrna 80 na základě lepšího pronikání do materiálu optimální výsledky.
Tvar 5 s jednostranným vybráním.
Specifikace:
97A801H8AV237-steel high alloyed.
Upozornění:
Profilové ploché brusné kotouče jsou k dodání na poptávku.
Tvar: 5
Hloubka vybrání F 1: 10 mm

Technický popis

Proces broušení	rovinné broušení
Brusivo	speciální korund
Zkratka brusiva	A
Specifikace	97A801H8AV237-steel high alloyed
Tvar	5
∅ kotouče D	350 mm
Šířka kotouče T	50 mm
Atribut názvu produktu	350×50×127
∅ otvoru H	127 mm
∅ vybrání P	200 mm
Hloubka vybrání F 1	10 mm
Druh produktu	Plochý brusný kotouč

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 900 N/mm	omezené použití		
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití		
Ocel < 55 HRC	vhodný		
Ocel < 60 HRC	omezené použití		
Ocel < 67 HRC	omezené použití		
INOX	omezené použití		
Ti	omezené použití		
GG(G)	omezené použití		
Uni	omezené použití		
mokré max.	vhodný		