

Garant**Krátký vrták HSS-E N, bez povlaku, Ø DC h8: 14,5mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 113150 14,5 |
| GTIN | 4045197586360 |
| Třída artiklu | 11B |

Popis**Provedení:**

Zvláště robustní a stabilní díky zesílenému jádru.
Profil broušený, s vysokou přesností obvodové házivosti.
Lesklý.

Výhoda:

Ideální pro vrtání otvorů s malou hloubkou (cca 2 – 4×D) na NC strojích a automatech.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Technický popis

| | |
|---|-------------|
| Délka drážky pro třísky L_c | 56 mm |
| Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,16 mm/ot, |
| Počet břitů Z | 2 |
| Jmenovitý $\varnothing D_c$ | 14,5 mm |
| Tolerance jmenovitý \varnothing | h8 |
| \varnothing stopky D_s | 14,5 mm |
| Celková délka L | 111 mm |
| Norma | DIN 1897 |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 | 34,3 mm |
| Vrcholový úhel | 130 stupeň |

| | |
|------------------|-----------------|
| Stopka | válcová stopka |
| Povlak | bez povlaku |
| Řezný materiál | HSS E |
| Typ | N |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | omezené použití | 80 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 45 m/min | N |
| Al > 10% Si | omezené použití | 50 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 40 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 30 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 25 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | omezené použití | 10 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | omezené použití | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | omezené použití | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | omezené použití | 5 m/min | S |
| GG(G) | vhodný | 25 m/min | K |
| CuZn | omezené použití | 80 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |