

**Přesný brusný kotouč pro rovinné broušení D×T×H (mm), 300×50×76,2****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	592400
GTIN	9003170108454
Třída artiklu	53Y

**Popis****Provedení:**

Vysocevýkonné rovinné brusné kotouče s velmi porézním systémem pojiva pro snížené tepelné zatížení a s minimálním opotřebením orovnávacích diamantů.

**Vysoce výkonný speciální korund** pro obrábění nerezových ocelí.

Tvar 7 s oboustranným vybráním.

**Použití:**

- **Univerzální použití při kyvadlovém broušení, díky tomu méně častá výměna kotouče při každodenním provozu.**
- **Na všech obvyklých bruskách v oblasti výroby forem, nástrojů a průmyslu např. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman.**
- **Nutné chlazení pomocí emulze. U materiálů, tvořících dlouhé třísky je bezpodmínečně nutné dbát na dobré chladicí mazání.**

**Specifikace:**

**80A54I9AV217-P23-stainless.**

**Upozornění:**

Profilové ploché brusné kotouče jsou k dodání na poptávku.

Tvar: 7

Hloubka vybrání G 2: 10 mm

## Technický popis

Proces broušení	rovinné broušení
Brusivo	vysoce výkonný speciální korund
Zkratka brusiva	A
Specifikace	80A54I9AV217-P23-stainless
Tvar	7
Ø kotouče D	300 mm
Šířka kotouče T	50 mm
Atribut názvu produktu	300×50×76,2
Ø otvoru H	76,2 mm
Ø vybrání P	155 mm
Hloubka vybrání F 1	10 mm
Hloubka vybrání G 2	10 mm
Druh produktu	Plochý brusný kotouč

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 900 N/mm	omezené použití		
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití		
Ocel < 55 HRC	vhodný		
Ocel < 60 HRC	vhodný		
Ocel < 67 HRC	omezené použití		
INOX	vhodný		
Ti	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		